

| RESINA | INDURENTE / CARICA | RAPPORTO IN PESO |
|----------------------|------------------------|------------------|
| TRS/n/A Componente A | K TRS/n/B Componente B | 100:15 |
| | MC 30-60 Carica | |

DESCRIZIONE: Sistema epossidico bicomponente non caricato, fluido, buona finitura superficiale e rapido indurimento e bassa viscosità; con carica specifica a parte da aggiungere se necessita, fino a 2,5 volte il volume del legante. Nella miscela ottimale si ottiene uno stucco di facile applicazione, adatto per rasature su ampie superfici e fino a spessori di 2 cm. Se applicato a rasatura con spatola dentata americana, lo stucco resta in cresta facilitando il controllo delle superfici durante la carteggiatura.

APPLICAZIONI: Realizzazione e riparazione di parti strutturali di imbarcazioni in legno, velivoli ultraleggeri, veicoli da competizione, articoli sportivi e manufatti in genere composti di piccola dimensione. nei trattamenti contro l'osmosi e con l'aggiunta della carica, per rasature e stuccature a spessore di grandi superfici.

METODO DI UTILIZZO: Impregnazione a rullo o manuale di tessuti di vetro, carbonio, kevlar o legno in ambiente. Con l'aggiunta della carica specifica, si ottiene uno stucco spatolabile.

ISTRUZIONI: Verificare e, se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso. Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare.1) Preparare le superfici:- su legno é sufficiente generalmente una leggera carteggiatura su supporti in poliestere o con primer bicomponenti, preparare la superficie carteggiando leggermente prima dell'applicazione- su supporti di metallo, sabbare la superficie ed applicare il primer o lo stucco entro 2 ore onde evitare l'ossidazione della superficie.2) Fare attenzione che il supporto sia a temperatura superiore al punto di rugiada onde evitare che l'umidità condensi fra gli strati.3) Operare in ombra, in area protetta dalla pioggia o dalla rugiada, in ambiente ventilato e a temperatura ambiente non inferiore a 15°C.4) Applicare il prodotto fresco su gelificato o fresco su indurito previa leggera carteggiatura.

POST-INDURIMENTO: Lo stucco, indurito a 20° o 25°C, puo' essere carteggiato rispettivamente già dopo 20 e 15 h, mentre le caratteristiche ottimali del rivestimento si ottengono dopo 7 giorni a 25°C.

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti ed in particolare evitare il contatto e l'inalazione di vapori e/o polveri. Durante il lavoro non mangiare, non bere e non fumare. Lavarsi sempre le mani prima degli intervalli e a fine lavoro. Assicurare una corretta igiene personale. Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

| | | | |
|------------|-----------------------------|----------|-----------|
| RESINA: | Viscosita' a 25°C | mPas | 650 - 750 |
| | Equivalentemente epossidico | g/equiv. | 191 - 202 |
| INDURENTE: | Viscosita' a 25°C | mPas | 100 - 150 |

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------------|
| Colore resina | Incolore | |
| Colore indurente | Ambra | |
| Densità a 25°C resina (ASTM D 1475) | g/ml 1,10 - 1,15 | |
| Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475) | g/ml 0,97 - 0,99 | |
| DATI DI LAVORAZIONE | A + B | A + B + C |
| Rapporto in peso (PER 100 g RESINA) | B= 15 g. | C= 90 - 100 g. |
| Rapporto in volume (PER 100 g RESINA) | 17 ml. | 380 - 400 ml. |
| Viscosità miscela iniziale a 25°C | 500 - 650 Mpa | tix |
| Tempo di utilizzo (25°C) | 10 - 12 min. (100 ml) | 15 - 20 min. (200 ml) |
| Picco esotermico (25°C) | 160 - 170 °C (100 ml, 40 mm) | 100 - 110 °C (200 ml, 50 mm) |
| Tempo di gelificazione (15 ml, 6 mm, 25°C) | 3 - 4 h | 4,5 - 5,5 h |
| Tempo di primo indurimento (15 ml, 6 mm, 25°C) | 14 - 20 h | 17 - 22 h |
| Massimo spessore di colata consigliato | 0,5 - 1,0 min. | 15 - 20 min. |

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

| DATI DI LAVORAZIONE | A + B | A + B + C |
|---|--------------------------------|----------------------------|
| Colore | paglierino | grigio |
| Carteggiabilità | possibile | ottima |
| Densità (ASTM D 792) | 1,08 - 1,12 g/ml | 0,52 - 0,72 g/ml |
| Durezza Shore (ASTM D 2240) | 85 - 90 D/15 | 80 - 85 D/15 |
| Transizione vetrosa (ASTM D 3418) (ASTM D 3418) | 70 - 75 °C | 70 - 75 °C |
| Assorbimento d'acqua (2 h a 100°C 24 h a TA) (ASTM D 570) | 0,80 - 1,00 % 0,10 - 0,20 % | 1,45 - 1,65 0,18 - 0,28 |
| Temperatura di esercizio massima consigliata | 60 °C | 60 °C |
| Temperatura di esercizio minima consigliata | 15 °C | 15 °C |

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta (**) il segno di parentesi indica la facoltatività

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.